

ПАСПОРТ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



QG-51

ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Этот надежный функциональный станок, простой в применении и обслуживании, спроектирован для того, чтобы отрезать гидравлические рукава от 1 до 4 оплеток диаметром максимум до 51мм. Отрезной диск, полностью закрытый металлическим кожухом, произведен из специальной стали и имеет особый профиль, позволяющий выполнить чистый и быстрый отрез. С фронтальной части станка находится патрубок для отвода дыма. С помощью этого патрубка можно подключить устройство для отвода дыма (опция).

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Сетевое питания	220/ 380В
Диаметр рукавов (мм)	6 - 51;(1/4-2")
Тип рукава	4SH, 4SP, R14, R15
Мощность двигателя	3кВт
Частота вращения диска	2850 оборотов в мин
Габариты (мм)	850x400x460
Вес без упаковки (кг)	70 кг

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО (шт)
Паспорт	1
Отрезной диск сегментный	1
Опорные ножки, колесики	4
Корпус в сборе	1



4. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ / ТРАНСПОРТИРОВКА

Станок можно легко перевезти, не разбирая его. Тем не менее, важно учесть следующее:

- Убедитесь, что подъемные тросы не прикреплены к непрочным элементам станка.
- Избегайте ударов или раскачивания во время подъема или установки.
- Если станок необходимо перевезти, важно жестко зафиксировать его в транспортном средстве.

5. ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА

- Устойчиво расположите станок, обеспечив оптимальную опору.
- Убедитесь, что штепсельная розетка имеет те же фазовые характеристики, что и электродвигатель, и что линия электропитания оснащена дифференциальным предохранительным размыкателем и предохранителем от перегрузки.
- Убедитесь, что все подверженные износу части чистые.